

Leicht

STAMPING AUTOMATION

High-Tech-Komponenten
für die Bandverarbeitung

Made in Germany

Märkte & Strategie



Kunden weltweit

Leicht Stanzautomation entwickelt, fertigt und vertreibt weltweit periphere Anlagen für die Stanz- und Umformtechnik, Profilier- und Extrusionstechnik, Halbzeug-Fertigung sowie für die Spritzgieß- und Montagetechnik. Zum Kundenkreis zählen Lieferanten aus der Automobil-, Elektro- und Elektronik-Industrie sowie aus der Luft- und Raumfahrt und der Medizintechnik. Die Möbel-Industrie sowie Hersteller weißer Ware gehören ebenfalls zur geschätzten Klientel. Leicht Stanzautomation entwickelt zukunftsorientierte Produkte, neue Ideen werden im hauseigenen Schulungsbereich vorgestellt, Kunden informiert und geschult.

Vertrauen & Innovation

Neue Impulse

Wir gehen mit unseren Kunden, Partnern und Mitarbeitern Bindungen ein, die auf gegenseitiger Wertschätzung beruhen. Das fördert die Vielfalt und Kreativität eines jeden. Bei uns bedeutet Führung Vorbild sein und Raum schaffen, damit jeder seine Fähigkeiten optimal entfalten und durch persönlichen Einsatz die Zukunft des Unternehmens aktiv mitgestalten kann. Leicht Stanzautomation denkt an Lösungen damit Visionen Wirklichkeit werden. Unser Tatendrang und Erfindergeist bringt im Zusammenwirken mit unseren Partnern neue wegweisende Impulse für eine weitere positive Entwicklung des Unternehmens und seiner Mitarbeiter.

Partnerschaft & Service

Den Kunden im Fokus

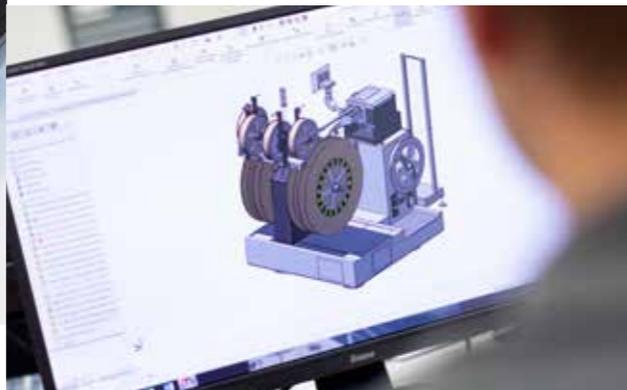
Leicht Stanzautomation stellt seine Kunden und deren Bedürfnisse in den Fokus seines Denkens und Handelns und begegnet seinen Kunden mit partnerschaftlichem Respekt, Offenheit und Vertrauen. Unsere Experten stehen unserem Kunden dafür von der Entwicklung bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme zur Seite. Durch Serviceleistungen und Schulungsmaßnahmen sichern wir unseren Kunden eine hohe Verfügbarkeit und Produktivität unserer Anlagen über den gesamten Lebenszyklus. Mit der konsequenten Umsetzung dieser gelebten Strategie werden unsere Kunden in ihren Marktsegmenten zuverlässig betreut.



Entwicklung & Konstruktion

Hier entstehen Ihre neuen Fertigungslösungen:

Die Basis für eine wirtschaftliche Fertigung bildet die kreative Konstruktion. Aus der Praxis für die Praxis - mit der langjährigen Erfahrung unserer Konstrukteure und einem idealen Umfeld aus modernster Computertechnik und ergonomischer Büroausstattung entwickeln wir die optimale Lösung für Ihre Anwendung.



Fertigungstechnik

Wer qualitativ an der Spitze stehen will, braucht auch einen Premium-Maschinenpark!

Im Zentrum unserer modernen Fertigung steht die neue Maschinen-Baureihe C650 von Hermle, ergänzt mit der Roboter-Automation RS2. Ein außergewöhnliches Maschinenkonzept mit dem wir unsere Mitarbeiter weiter qualifizieren und begeistern und Teile höchster Präzision und Güte herstellen. Beim Flach- und Profilschleifen für hochgenaue und wiederholbare Resultate setzen wir mit ELB auf einen Partner mit technologisch führenden Maschinen- und Prozesslösungen.



Montage

Service

Auslieferung weltweit

Premium - die Summe vieler Präzisionsteile

Erfahrung zahlt sich aus: unsere Monteure montieren die gefertigten Präzisionsteile sorgfältig zu Baugruppen und kompletten Maschinen. Erst nach eingehender Prüfung und zahlreichen Testläufen erhält Ihre Maschine die Freigabe zur Auslieferung. Eine sorgfältige Verpackung stellt eine schadlose Anlieferung am Bestimmungsort sicher.

Service von Anfang an

Wir sind für Sie da: vom ersten Gespräch begleitet Sie unser Serviceteam über die Abnahme Ihrer Anlage bis zur Inbetriebnahme. Eingehende Unterweisungen und Schulungen Ihrer Mitarbeiter sind für eine erfolgreiche Nutzung Ihrer Maschine erforderlich und für uns selbstverständlich.

Gute Qualität findet ihren Weg um die Welt

Made in Germany: ein Qualitätssiegel höchster Güte - Leicht Stanzautomation steht hierfür mit zukunftsweisender Technik und Know-how.



Hohe Taktraten erfordern ein schnelles Abwickeln

High-Speed-Produktion ohne Kompromisse.

Bandrichtmodule: Reduzieren Sie die Material- und Durchmesser-abhängigen Coil-Krümmungen. Bis zu 17 Rollen sorgen bei optimalen Einstellwerten für ein perfektes Richtergebnis und unterstützen Ihren Stanzprozess maßgeblich bezüglich erhöhter Werkzeug-Standzeit und höherer Teilegenauigkeit.

Horizontal: Legen Sie Ihre Materialpalette direkt auf den Wickelteller und schonen so Ihre wertvollen Coils. Kein Wenden, kein Aufstellen, keine Beschädigung.

Vertikal: Hier lässt sich die Geschwindigkeit enorm steigern, schließlich sollen Ihre Teile besser noch heute als morgen fertig produziert sein.

Bandrichtmodule / Bandabzüge



Bandrichtmodule Baureihe BRM

Banddicken:	0,2 - 2,0 mm
Bandbreiten:	10 - 160 mm
Anzahl Richtrollen:	9 bzw. 17
Rollen Ø:	20 mm bzw. 30 mm

Bandabzüge Baureihe BA

Banddicken:	0,2 - 1,2 mm
Bandbreiten:	10 - 250 mm
BA / BRM lieferbar Stand-Alone oder als Integrations-Modul für Abwickler der Baureihen EW, PW, TW, PTW und VH	



Horizontale Abwickler



Baureihe PW

Banddicken:	0,1 - 1,5 mm
Bandbreiten:	10 - 250 mm
Traglast max.:	4000 kg
Geeignet für Einzelringe oder Multicoil	



Vertikale Abwickler



Baureihe VH

Banddicken:	0,1 - 3,0 mm
Bandbreiten:	5 - 400 mm
Traglast max.:	1000 kg
Geeignet für Einzelringe, Packenwicklung, Draht und Litzen	



Vertikale Wickler

Trommel-Abwickler

Kombi-Lösungen

Ihr Einstieg in die Hightech-Produktion

Absolute Allrounder mit multipler Verwendung
- Platzsparend immer und überall einsetzbar.
Liegend, stehend oder beides. Alles ist möglich.
Extrem flexibel. Einfach. Klasse.

Baureihe EW

Banddicken: 0,1 - 2,0 mm

Bandbreiten: 5 - 200 mm

Traglast max.: 250 kg

Geeignet als Ab- oder Aufwickler für Spulen, Einzelringe, Packenwicklung und Draht

Optionale Ausstattung: Bandabzug, Bandrichtmodul, Coilspanner, Papiermodul, Pneumatischer Linearantrieb, Federspeicher

Baureihe TW

Banddicken: 0,1 - 2,0 mm

Bandbreiten: 5 - 100 mm

Traglast max.: 1000 kg

Geeignet für Packenwicklung

Optionale Ausstattung: Bandabzug, Bandrichtmodul, Federspeicher

Baureihe PW BA-BRM

Kombi-Lösung: Bandabzüge der Baureihe BA und Bandrichtmodule der Baureihe BRM als Integrations-Modul für Abwickler der Baureihen EW, PW, TW, PTW und VH

Baureihe PTW – Horizontal & Vertikal

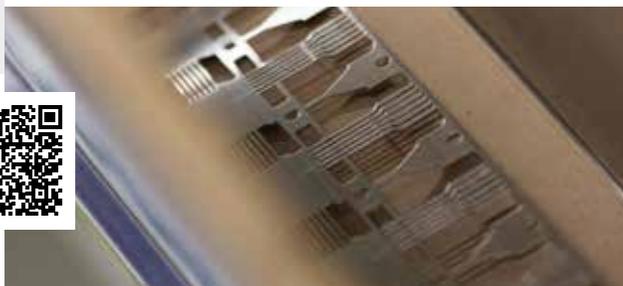
Banddicken: 0,1 - 2,0 mm

Bandbreiten: 5 - 100 mm

Traglast max.: 1500 kg

Geeignet für Einzelringe und Packenwicklung

Optionale Ausstattung: Bandabzug, Bandrichtmodul, Federspeicher



Lichtbogen-Schweißmaschinen

Widerstands-Schweißmaschinen

Wärmebehandlung

Laser-Schweißmaschinen

Kein Band-Ende in Sicht

Leicht Stanzautomation löst in enger Abstimmung mit Ihrer Konstruktion und Produktion die Anforderung Ihres Produktionsprozesses an die Schweißnaht.

Schweißverbindungen höchster Güte mit hohen Anforderungen an die Umformbarkeit der Schweißnaht garantieren eine unterbrechungsfreie Produktion in der Verarbeitung von ungestanzten oder vorgestanzten Bändern.

**Baureihe RSM**

Banddicken: 0,1 - 1,5 mm

Bandbreiten: 10 - 350 mm

Schweißverbindungen von Werkstoffen gleicher und unterschiedlicher Beschaffenheit und Abmessung

Optional: Teilungsgenaues Schweißen

Baureihe PSM

Banddicken: 0,07 - 0,8 mm

Bandbreiten: 3 - 120 mm

Schweißverbindungen mit hoher Teilungsgenauigkeit

Austauschbare Werkzeugsätze

**Baureihe GLA**

Banddicken: 0,1 - 1,5 mm

Bandbreiten: 10 - 180 mm

Temperatur: 200°C - 950°C

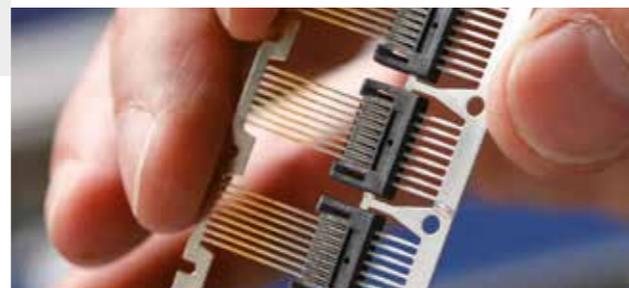
Weichglühen der Schweißverbindung durch definiertes Anwärmen, Halten und Abkühlen insbesondere von C-Stählen

**Baureihe LSM**

Banddicken: 0,05 - 0,6 mm

Bandbreiten: 5 - 200 mm

Schweißverbindungen mit sehr geringer Temperatureinflusszone für höchste Ansprüche an die Umformbarkeit



Erfüllen Sie sich den Traum von der Nonstop-Produktion

Teile am Band: mit der neuen Generation der Automatik-Aufwickler ASW erzielen Sie ein perfektes Wickelbild.

Pneumatisch geregelter und überwachter Papierzug mit wiederholbaren Bremswerten, Musterauswurf des Stanzstreifens zur Qualitätskontrolle, einfaches und schnelles Rüsten bei Produktwechsel und eine verständliche intuitive Bedienung unterstützen Ihren Prozess maßgeblich.

Automatische Aufwickler



Baureihe ASW

Spulenwechsel ohne Pressen-Stopp

Anzahl Spulen:	2 - 8
Banddicken:	0,08 - 1,2 mm
Bandbreiten:	10 - 100 mm
Traglast/Spule max.:	100 kg

Optional: Integration von Mess- oder Prüfsystemen



Horizontale Aufwickler



Baureihe PWA

Keine Spulen erforderlich

Lange unterbrechungsfreie Laufzeit	
Banddicken:	0,1 - 1,5 mm
Bandbreiten:	10 - 150 mm
Traglast max.:	1000 kg

Optional: Integration von Mess- oder Prüfsystemen



Kistenwechselsysteme



Baureihe KWS

Automatischer Kistenwechsel ohne Produktionsunterbrechung

Bestückung und Entnahme während laufender Produktion

Geeignet für Metall- oder Kunststoffbehälter

Modularer Aufbau mit Erweiterungsmöglichkeiten



Rollenkörbe

Aus der Praxis für die Praxis:
erprobtes und bewährtes
Zubehör erleichtert
das Stanzer-Tagesgeschäft.



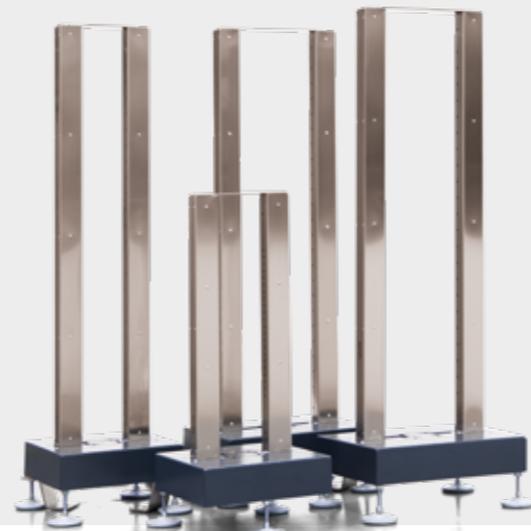
Rollenkörbe

Materialschonend für Bandeinlauf oder
Bandauslauf zum Anbau an Vorschübe oder
Schallschutzkabinen

Einfache Montage



LED-Steuerungen



LED-Steuerungen

Sichere berührungslose Bandabtastung
mit 40 Messpunkten und Erkennung
Band-Straff und Band-Ende

Banddicken: 0,1 - 3,0 mm

Bandbreiten: 5 - 200 mm

Sollwert Ausgabe: 0 - 10 Volt

Versorgungsspannung: +24 V



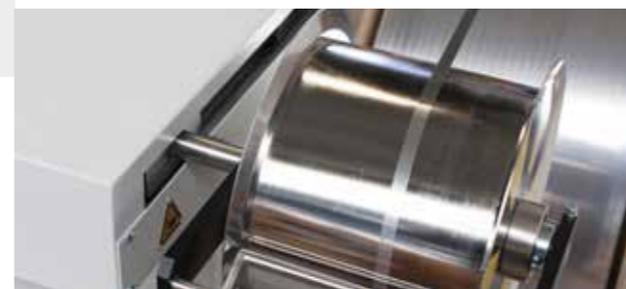
Umlenkrollen



Umlenkrollen

Elektropolierter Edelstahl mit sehr guter
Korrosionsbeständigkeit und Dauerfestigkeit bei
hoher Rundlaufgenauigkeit

Optional: Mantelfläche vulkanisiert



Coil-Fixierungen



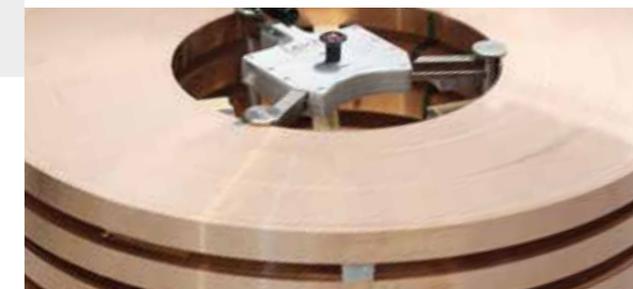
Zentrierdorn

Zentrierdorn für
Multi-Coil mit
stufenlos verstellbaren
Führungsstreben



Coil-Fixierung

Coil-Fixierung für einfaches Einbringen in den
Innenkern



Stanzbiegetechnik



BIHLER-Stanzbiegeautomat RM-NC mit hochdynamischen NC-Aggregaten zur Herstellung komplexer Bauteile!

Unsere Lösung: Vertikalwickler der Baureihe VH und Kistenwechselsystem KWS-V2.0.

Einzugslänge: 60mm, Produktionsgeschwindigkeit: 150 1/min, Einzugschwindigkeit: 9 m/min, Einzugsinkel: 120 Grad



Folgeverbundtechnik



BRUDERER-Stanzautomat mit ziehendem Vorschub zur Herstellung hoch-präziser Massenteile

Unsere Lösung: Vertikalwickler der Baureihe VH bestückt mit lagen-gewickeltem Band-material (Packenwicklung) für eine extrem lange unterbrechungs-freie Produktion. Aufwickler der Baureihe EW (hier ohne Schutzpapier-Zwischenlage) mit Materialzugregelung für ein perfektes Wickelbild.

Vorschublänge 74,8 mm bei 800 Hüben pro Minute, Produktionsgeschwindigkeit 60 m/min



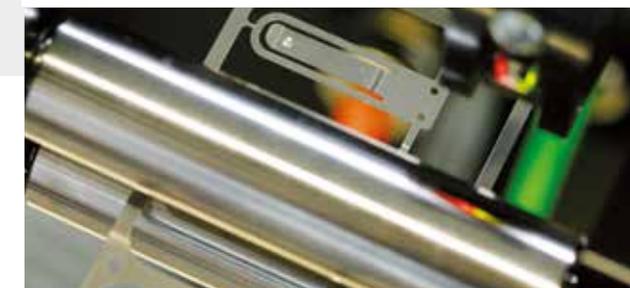
Spritzgießtechnik



ARBURG-Spritzgießmaschine zur Herstellung von Hybridbauteilen im Reel-to-Reel-Verfahren

Unsere Lösung: Horizontale Abwicklung vorgestanzter Bauteile mit Paletten-abwickler der Baureihe PW. Präzisionsschweißmaschine der Baureihe PSM zur teilungsgenauen Anbindung bei Band-Ende.

Einzugslänge 280 mm, Streifen vorgestanz, 16 Kavitäten, Zyklus 12s



Leicht

STAMPING AUTOMATION

Leicht Stanzautomation GmbH
Werner-Heisenberg-Strasse 4
D-75248 Oelbronn-Duerrn / Germany

☎ +49 7237 99580-0

☎ +49 7237 99580-99

✉ leicht@stanzautomation.de

🌐 www.stanzautomation.de



Stand: 02/22

Die Inhalte dieses Prospektes sind urheberrechtlich geschützt. Eine Verwendung erfordert die Genehmigung durch die Firma Leicht Stanzautomation GmbH.

Alle Angaben in diesem Prospekt sind das Ergebnis technologischer Untersuchungen. Sie können je nach Ausführung des Systems Änderungen unterliegen. Technische Änderungen und Verbesserungen behalten wir uns vor.

Die Angaben sind unverbindlich und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Etwaige Ersatzansprüche aufgrund dieser Information können nicht anerkannt werden. Keine Gewähr bei Druckfehlern.