

BRUDERERER+

Leicht
STAMPING AUTOMATION

High-tech components for
the metal forming industry

Made in Germany

Mercados y estrategia



Cientes en todo el mundo

Leicht Stanzautomation desarrolla, fabrica y comercializa equipos periféricos para las tecnologías de estampación, conformado, perfilado y extrusión, la fabricación de productos semielaborados y para las tecnologías de inyección y moldeo. Nuestros clientes incluyen proveedores en el sector del automóvil, industrias eléctricas y electrónicas, y tecnología aeroespacial y médica. Los fabricantes de mobiliario, así como los de línea blanca también forman parte de nuestra apreciada clientela.

Leicht Stanzautomation productos con visión de futuro, presentamos las nuevas ideas en nuestro propio centro de formación, procuramos la mejor información y formación para nuestros clientes como estrategia competitiva.

Confianza e innovación

Nuevo impulso

Desde nuestra compañía promovemos las relaciones con nuestros clientes, socios y empleados en base al respeto mutuo. Esto requiere inclusión, diversidad y creatividad por parte de todos. Nuestra interpretación de liderazgo está siendo un modelo a seguir y desarrollando el espacio para todos para permitir la contribución activa al futuro de la compañía mediante el desarrollo de su involucración personal.

Leicht Stanzautomation desarrolla soluciones para permitir que las visiones se conviertan en realidad. Nuestro impulso e ingenio, en colaboración con nuestros socios, crea el nuevo impulso pionero para un permanente desarrollo positivo de la compañía y sus empleados.

Partnership y servicio

Los clientes son nuestra principal consideración

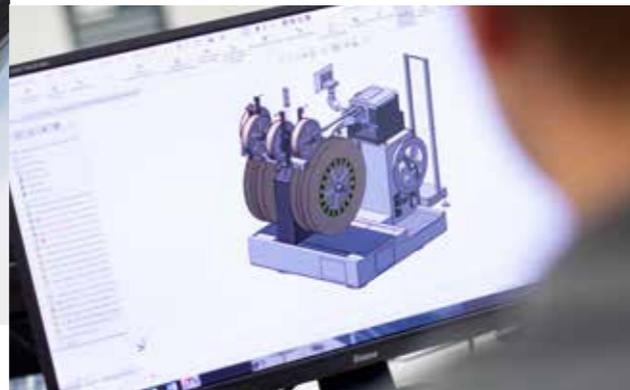
Leicht Stanzautomation pone a los clientes y sus requerimientos en el centro de su razonamiento y acción y desarrolla con sus clientes con respeto mutuo, apertura de mente y confianza. Nuestros expertos asisten a nuestros clientes desde la fase de desarrollo hasta la puesta en marcha exitosa. Nuestro equipo de postventa y formación nos permite proveer a nuestros clientes con altos niveles de tiempo de actividad y productividad de nuestros equipos durante toda su vida útil. Nuestros clientes reciben un apoyo constante en sus mercados por la implementación consistente de esta estrategia.



Desarrollo y diseño

Aquí generamos sus nuevas soluciones de fabricación:

El diseño creativo constituye las bases de la fabricación económica. Desde la experiencia práctica y para la experiencia práctica – La dilatada experiencia de nuestros diseñadores en conjunción con un entorno ideal que comprende la más moderna tecnología informática y ergonómicos equipos, nos permiten diseñar la solución óptima para su aplicación.



Tecnología de fabricación

Si quiere la mejor calidad, necesita los mejores equipos de producción!

Tas nuevas máquinas Hermele de la serie C650, son el corazón de nuestras modernas instalaciones de fabricación. Una maquina extraordinaria que permite la inspiración y desarrollo de nuestros empleados. Para el rectificado en plano y rectificado de perfiles confiamos en ELB para producir con resultados de gran precisión y reproducibilidad. Un socio que provee tecnologías pioneras en soluciones para máquinas y procesos.



Instalación

Servicio

Entrega en todo el mundo

Premium – La suma de muchas piezas de precisión

La experiencia vale: Nuestros técnicos instalan las piezas de precisión fabricadas, con mimo para crear subconjuntos y maquinas completas. Solo después de un meticuloso control y un extenso protocolo de pruebas, su máquina recibirá la aprobación de envío. Un embalado meticulosos nos asegura una entrega sin contratiempos en la planta de instalación.

Servicio de calidad desde el inicio

Estamos aquí para usted: Desde las discusiones iniciales nuestro equipo de servicio le acompañara para la aceptación de su equipo hasta la puesta en marcha. Aunque se requiere la correcta instrucción y training de sus empleados para un uso exitoso de la máquina, lo cual es clave para nosotros.

La buena calidad encuentra el camino en el mundo

Fabricado en Alemania: el sello de calidad para la máxima excelencia – Leicht Stanzautomation se mantiene pionera en tecnología y conocimientos.



Tiempos de ciclo reducidos requieren desbobinados rápidos

Producción de alta velocidad sin ningún contratiempo.

Módulos de enderezado de banda: Reducen la curvatura del material ocasionada por el diámetro de enrollado. Hasta 17 rodillos enderezadores, ajuste optimizado, asegura un perfecto enderezado y confiere a su proceso de estampación la efectividad requerida en lo que se refiere a una mayor duración de los útiles y un aumento de la precisión.

Horizontales: Disponga su pallet de material directamente sobre la mesa de desbobinado y proteja el valor de sus rollos de material. Sin giros ni posicionamiento vertical y sin daños.

Vertical: Puede incrementar con ellos la velocidad enormemente con ellos, mejor hacer las piezas hoy que mañana, no es así?

Modulos enderezadores



Módulos de enderezado de banda BRM

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Espesor de banda: | 0,2 - 2,0 mm |
| Anchura de banda: | 10 - 160 mm |
| Numero de rodillos: | 9 resp. 17 |
| Diámetro de rodillos: | 20 mm resp. 30 mm |

Unidades de desbobinado de la serie BA

| | |
|-------------------|--------------|
| Espesor de banda: | 0,2 - 1,2 mm |
| Anchura de banda: | 10 - 250 mm |

Los Equipos BA / BRM están disponibles como equipos individuales o en combinación con desbobinadores de las series EW, PW, TW, PTW y VH



Desbobinadores horizontales



Series PW

| | |
|---|--------------|
| Espesor de banda: | 0,1 - 1,5 mm |
| Anchura de banda: | 10 - 250 mm |
| Carga máxima: | 3000 kg |
| Valido para un solo rollo o multi-coils | |



Desbobinadores verticales



Series VH

| | |
|-------------------|--------------|
| Espesor de banda: | 0,1 - 3,0 mm |
| Anchura de banda: | 5 - 400 mm |
| Carga máxima: | 1000 kg |

Valido para un solo rollo, carretes trascanados, cable o cable multi material.



Bobinadores verticales

**Series EW**

Espesor de banda: 0,1 - 2,0 mm

Anchura de banda: 5 - 200 mm

Carga máxima: 250 kg

Suitable as a decoiler or recoiler for reels, single reels, traverse wound coil and wire

Optional equipment: Strip pull-off, strip straightening module, coil tensioner, paper module, pneumatic linear drive, spring accumulator

Desbobinadores de carretes

La entrada a la producción de alta tecnología

Completo catálogo de bobinadores / desbobinadores para múltiples aplicaciones, ahorro de espacio, pueden ser utilizados en cualquier lugar y momento. Horizontales verticales o ambos. Todo es posible. Extremadamente flexible. Simple. Primera clase.

**TW Series**

Espesor de banda: 0,1 - 2,0 mm

Anchura de banda: 5 - 100 mm

Carga máxima: 1000 kg

Valido para carretes trascanados.

Equipo opcional: Desenrollador de banda, enderezador de banda, acumulador de muelles.

Soluciones combinadas

**Series PW BA-BRM**

Solución combinada: unidad desenrollador serie BA y modulo enderezador de banda de la serie BRM como módulos de integración de los desbobinadores de las series EW, PW, TW, PTW y VH

**Series PTW Horizontal y Vertical**

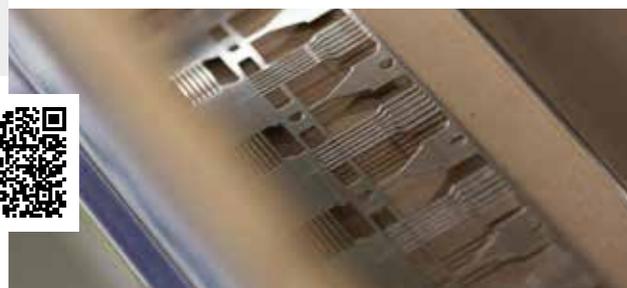
Espesor de banda: 0,1 - 2,0 mm

Anchura de banda: 5 - 100 mm

Carga máxima: 1500 kg

Valido para rollos sueltos y carretes trascanados.

Equipo opcional: Desenrollador de banda, enderezador de banda, acumulador de muelles.



Máquinas de soldadura por arco

Máquinas de soldadura por Resistencia

Tratamiento térmico

Máquinas de soldadura laser

Sin fin de banda a la vista

En estrecha coordinación con sus departamentos de diseño y producción, Leicht Stanzautomation provee soluciones a medida para solventar los requerimientos de sus procesos de fabricación en los aspectos de juntas por soldadura.

Juntas de soldadura de la máxima calidad con estrictos requerimientos para conformabilidad de la junta soldada, garantiza una producción ininterrumpida en los procesos de estampación de bandas y productos preformados.

**RSM Series**

Espesor de banda: 0,1 - 1,5 mm

Anchura de banda: 10 - 350 mm

Juntas soldadas en materiales de las mismas o diferentes características y dimensiones.

Opcional: Soldadura por puntos de precisión.

**PSM Series**

Espesor de banda: 0,07 - 0,8 mm

Anchura de banda: 3 - 120 mm

Juntas soldadas por puntos de gran precisión

Herramientas intercambiables

**GLA Series**

Espesor de banda: 0,1 - 1,5 mm

Anchura de banda: 10 - 180 mm

Temperatura: 200°C - 950°C

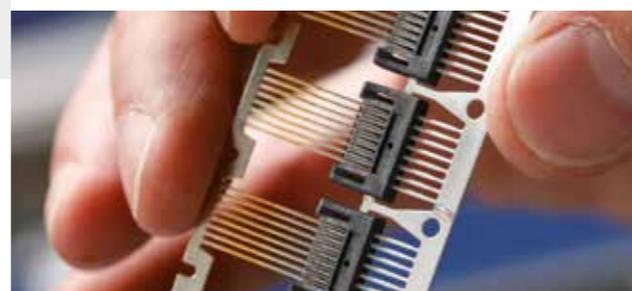
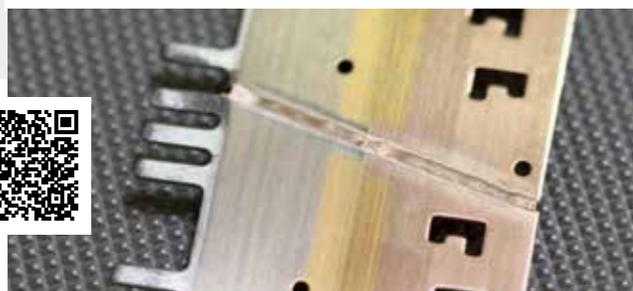
Recocido de la junta soldada por un proceso definido de calentamiento, mantenimiento y enfriamiento, particularmente importante en acero al carbono.

**LSM Series**

Espesor de banda: 0,05 - 0,6 mm

Anchura de banda: 5 - 80 mm

Juntas soldadas con muy ligeras zonas de influencia por temperatura, para las mayores exigencias de conformabilidad.



Realice su sueño de una producción sin interrupciones

Para piezas con banda portadora: Con la nueva generación de bobinadores automáticos (ASW) conseguirá unos resultados de bobinado perfectos.

Papel intermedio controlado y monitorizado neumáticamente, bandeja de muestras para el control de calidad, fáciles y rápidos cambios de producto y un intuitivo panel de control para una mejora significativa en los procesos.

Automatic Rewinder



Serie ASW

Cambio de bobina sin parada de prensa

Espesor de banda: 0,08 - 1,2 mm

Anchura de banda: 10 - 150 mm

Peso máximo bobina: 500 kg

Opcional: Integración de sistemas de medida y test.



Horizontal Rewinder



Serie PWA

No requiere bobinas

Tiempo de funcionamiento elevado sin paradas

Espesor de banda: 0,1 - 1,5 mm

Anchura de banda: 10 - 150 mm

Peso máximo bobina: 1000 kg

Opcional: Integración de sistemas de medida y test.



Box changer system



Serie KWS

Cambio automático de cajas sin parada del proceso

Carga y descarga de cajas con proceso en marcha

Valido para cajas de plástico y metálicas

Estructura modular con opciones de expansión



Jaulas de rodillos

El trabajo del día a día en estampación, más sencillo con nuestros accesorios probados y mejorados



Jaulas de Rodillos

Protege la entrada y salida de material, pueden ser montado tanto en bobinadores y desbobinadores como en las cabinas de aislamiento.

Instalación simple.



sistemas de control de bucle



Sistemas de control de bucle

Sistema seguro de sensores sin contacto con 40 puntos de control y detección de tensión de banda y final de rollo

Espesor de banda: 0,1 - 3,0 mm

Anchura de banda: 5 - 200 mm

Valores de salida: 0 - 10 Volt

Tensión de alimentación: +24 V



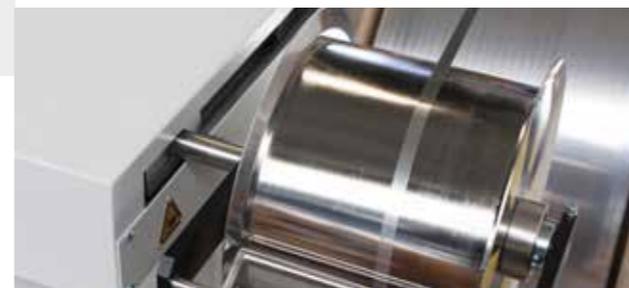
rodillos de desvío



Bailarinas

Acero inoxidable electro pulido con muy buena resistencia a la corrosión y longevidad, precisa concentricidad.

Opcional: revestimiento vulcanizado del área de contacto de la banda.



Centradores de bobinas

Útil de desbobinado

Útil de desbobinado para multi-coils con barras centrales ajustables.



Centrador de bobinas

Centrador de bobinas de fácil instalación en el interior del rollo de materia prima.



Tecnología de estampación y doblado



Maquina automática de estampación y conformado BIHLER RM-NC unidades dinámicas NC para la fabricación de componentes complejos

Nuestra solución: bobinador vertical Serie VH y cambiador de cajas KWS-V2.0

Longitud de alimentación: 60mm, velocidad de producción 150 rpm, velocidad alimentación 9 m/min ángulo de inserción 120°



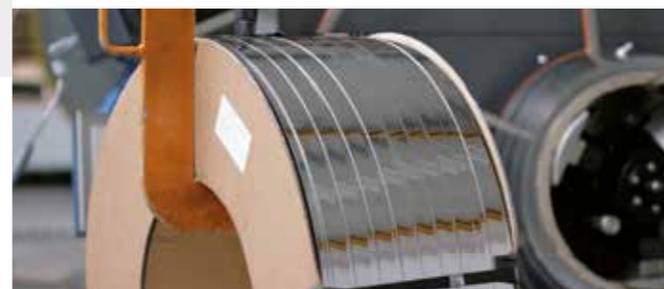
Tecnología de estampación progresiva



Máquina de estampación automática BRUDERER con alimentador para la fabricación de pizzas de precisión de lotes grandes

Nuestra solución: Bobinador vertical Serie VH equipado con material bobinado en capas para una producción muy larga sin interrupciones. Bobinador Serie EW, (aquí sin papel intermedio de protección) con regulación de tensión de material, para una perfecta calidad de enrollado.

Longitud de alimentación: 78,4 mm a 800 golpes por minuto, velocidad de producción 60 m/min



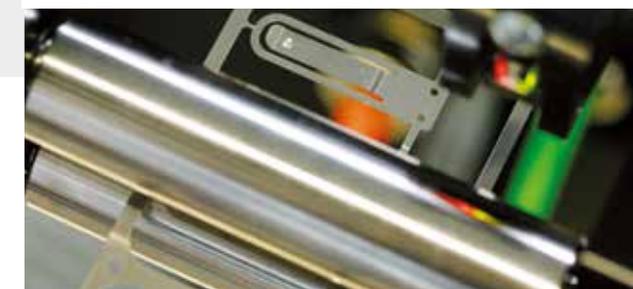
Tecnología de inyección



Máquina de inyección ARBURG para la fabricación de componentes híbridos en proceso de bobina a bobina

Nuestra solución: desbobinador horizontal de la Serie PW para componentes de estampación preformados. Soldadora de precisión de la serie PSM para la unión precisa al final de la banda.

Longitud de alimentación: 280 mm ciclo de 12 segundos con 16 cavidades.



BRUDERER+

BRUDERER IBERICA SL
C/ Cerámica nº 5, nave B1
08192 ESPARREGUERA
☎ +34 93 770 74 60
☎ +34 674 406 093
👤 Felix Luengo
✉ felix.luengo@bruderer.com



Leicht

STAMPING AUTOMATION

Leicht Stanzautomation GmbH
Werner-Heisenberg-Strasse 4
D-75248 Oelbronn-Duerrn/Alemania
☎ +49 7237 99580-0
☎ +49 7237 99580-99
✉ leicht@stanzautomation.de
🌐 www.stanzautomation.de



Issue: 2/22

The content of this brochure is protected by copyright. Utilization requires approval by Leicht Stanzautomation GmbH.

All details in this brochure are the result of technological investigations, and may be subject to change depending on the execution of the system. We reserve the right to make technical changes and improvements.

The details are non-binding and do not represent guaran-

teed properties. All replacement claims based on this information cannot be acknowledged. No liability for printing errors.