

BRUDERERER+

Leicht
STAMPING AUTOMATION

Composants de haute
qualité pour la transformation
des feuillards

Made in Germany

Marchés & Stratégie

Des clients dans le monde entier

Leicht Stanzautomation développe, construit et commercialise dans le monde entier des installations périphériques pour les technologies d'estampage, de déformation, de profilage et d'extrusion, de fabrication de produits semi-finis ou également de moulage par injection et de montage. De nombreux fournisseurs de l'industrie automobile, électrique et électronique comptent parmi nos clients, de même que des sous-traitants de l'industrie aéronautique et spatiale ou de la médecine. L'industrie du mobilier et des constructeurs électroménagers font également partie du cercle de nos clients. Leicht Stanzautomation développe des produits tournés vers l'avenir; des idées innovantes sont présentées dans notre centre de formation interne, les clients sont ensuite informés et formés.

Confiance & Innovation

Nouvelles impulsions

Les relations que nous créons avec nos clients, partenaires et collaborateurs sont basées sur l'estime réciproque. Cela favorise la diversité et la créativité de chacun. Pour nous, diriger signifie être un exemple et laisser assez de place pour que chacun puisse développer ses capacités de manière optimale. Chacun s'engage personnellement pour modeler le futur de l'entreprise. Leicht Stanzautomation invente des solutions pour que les visions deviennent réalité. Notre motivation et notre créativité, associées au travail avec nos partenaires, apportent de nouvelles impulsions pour un développement positif de l'entreprise et de ses employés.

Partenariat & Service

Le client au centre de nos préoccupations

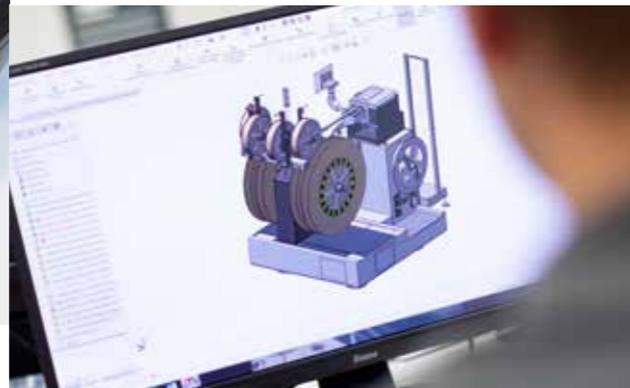
Leicht Stanzautomation place le client et les préoccupations de ce dernier au centre de sa mentalité et de ses actions. Le client est traité avec respect, ouverture d'esprit et confiance. Nos experts épaulent ainsi nos clients depuis les premières phases du développement jusqu'à la mise en service réussie de l'installation. Nous garantissons à nos clients une disponibilité absolue, grâce à nos services et nos mesures de formation. Ainsi, la productivité de nos installations est assurée pour l'ensemble de la durée de vie de celles-ci. Nos clients sont accompagnés de manière fiable au sein même de leur marché par la mise en oeuvre conséquente de cette stratégie.



Développement & Construction

C'est ici que se construisent VOS solutions de fabrication:

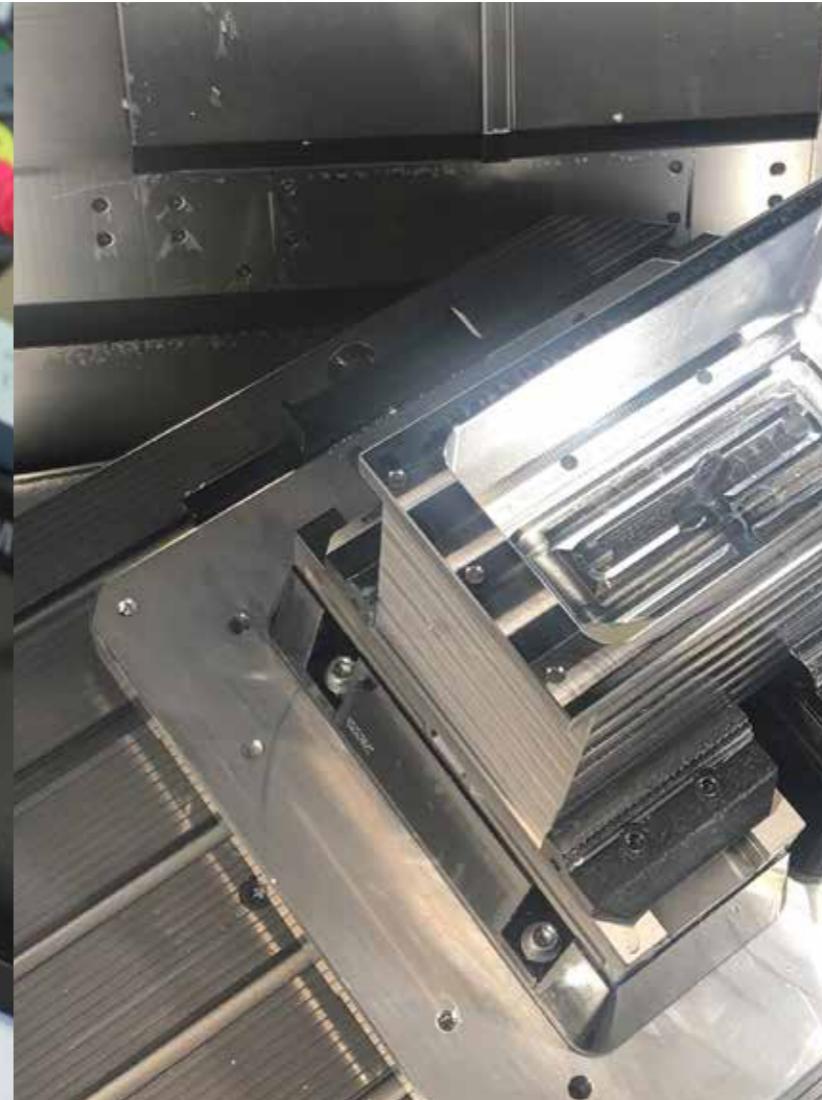
La conception créative est la base d'une fabrication économiquement viable. Par la pratique, pour la pratique. Nous développons la solution optimale à votre utilisation grâce à la longue expérience de nos concepteurs, allée à un environnement informatique idéal, moderne et ergonomique.



Technique de fabrication

Ceux qui veulent rester au sommet ont besoin d'un parc machine de la plus haute qualité!

Au centre de notre fabrication moderne, la série C650 de Hermle. Une machine exceptionnelle avec laquelle nous formons, qualifions et ravisons nos employés, et grâce à laquelle nous fabriquons des pièces de très haute qualité et de très haute précision. Afin d'obtenir des résultats très précis et reproductibles lors de la rectification plane et de profil, nous nous appuyons sur ELB, un partenaire disposant des solutions machines et processus à la pointe de la technologie.



Montage

Service

Livraison dans le monde entier

Premium - la somme de toutes les pièces de haute précision

L'expérience porte ses fruits : nos monteurs installent, avec le plus grand soin, les pièces de haute précision sur les différents modules ou sur les machines complètes. C'est seulement après une vérification minutieuse et plusieurs tests que la machine reçoit le feu vert pour la livraison. Un emballage parfait rend possible une livraison sans dommage jusqu'à la destination finale de la machine.

Le service, du début à la fin

Nous sommes là pour vous : notre équipe vous accompagne depuis le premier entretien jusqu'à la mise en service de la machine, sans oublier la réception de celle-ci. Instructions et formations approfondies pour vos employés sont nécessaires pour une utilisation optimale de votre machine : pour nous aussi, c'est une évidence.

La bonne qualité trouve son chemin à travers le monde

Made in Germany: un label de qualité du plus haut niveau - Leicht Stanzautomation est synonyme de technique et de savoir-faire novateurs.



Un déroulage rapide est nécessaire pour une cadence élevée

Une production à grande vitesse, sans compromis.

Module redresseur: Réduisez les courbures de bobines causées par le matériau et le diamètre. Avec un réglage optimal, jusqu'à 17 rouleaux garantissent un résultat de redressement parfait et soutiennent de manière décisive votre processus d'estampage en ce qui concerne la durée de vie de l'outil et la précision des pièces.

Horizontal: Placez la palette de matière directement sur le plateau du dérouleur, préservez ainsi vos coils. Pas de retournement, pas de manipulations, pas de dégâts.

Vertical : Il est possible d'augmenter fortement la vitesse. Vos pièces doivent être fabriquées aujourd'hui plutôt que demain, non?

Modules de redressement/Tirage de bande



Module redresseur de bande gamme BRM

Épaisseur de feuillard:	0,2 - 2,0 mm
Largeur de feuillard:	10 - 160 mm
Nombre de bobines:	9 resp. 17
Ø Rouleaux:	20 mm resp. 30 mm

Tirage de bande série BA

Épaisseur de feuillard:	0,2 - 1,2 mm
Largeur de feuillard:	0 - 250 mm
BA / BRM livrables en module autonome ou en module intégré pour les dérouleurs des séries EW, PW, TW, PTW et VH	



Dérouleurs horizontaux



Gamme PW

Épaisseur de feuillard:	0,1 - 1,5 mm
Largeur de feuillard:	10 - 250 mm
Charge maximale:	3000 kg
Adaptée pour du mono-coil ou multicoils	



Dérouleurs verticaux



Gamme VH

Épaisseur de feuillard:	0,1 - 3,0 mm
Largeur de feuillard:	5 - 400 mm
Charge maximale:	1000 kg
Adaptée pour du mono-coil, jumbo-coils, fils et torons	



Enrouleur vertical



Votre entrée dans la production de haute technologie

Modèle polyvalent par excellence, il dispose de plusieurs utilisations. Utilisable partout et toujours, il ne prend pas beaucoup de place. En position couchée, debout, ou les deux. Tout est possible. Très polyvalent. Tout simplement. La classe.

Gamme EW

Épaisseur de feuillard: 0,1 - 2,0 mm

Largeur de feuillard: 5 - 200 mm

Charge maximale: 250 kg

Adaptée comme enrouleur ou dérouleur pour des bobines, du mono-coil, jumbo-coils et fils

Options: Tirage de bande, redresseur de bande, tendeur de spire, module papier, actionneur linéaire pneumatique, accumulateur à ressort

Enrouleur à tambour



Gamme TW

Épaisseur de feuillard: 0,1 - 2,0 mm

Largeur de feuillard: 5 - 100 mm

Charge maximale: 1000 kg

Adaptée pour emballage

Options: Tirage de bande, redresseur de bande, accumulateur à ressort

Solutions combinées



Gamme PW BA-BRM

Solution combinée: Tirage de bande de la série BA et redresseur de bande de la série BRM en module intégré pour les dérouleurs des gammes EW, PW, TW, PTW et VH



Gamme PTW - Horizontal & Vertical

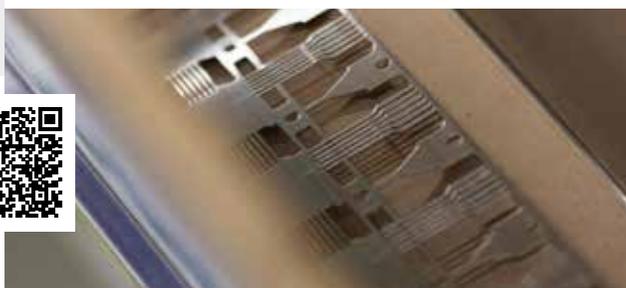
Épaisseur de feuillard: 0,1 - 2,0 mm

Largeur de feuillard: 5 - 100 mm

Charge maximale: 1500 kg

Adaptée pour du mono-coil et jumbo-coils

Options: Tirage de bande, redresseur de bande, accumulateur à ressort



Machine de soudage TIG

Machine de soudage par résistance

Traitement thermique

Machines de soudage laser

Pas de fin du feuillard à l'horizon

Leicht Stanzautomation apporte, en étroite collaboration avec votre conception et votre production, une solution aux exigences de votre processus de production aux abords du joint de soudure.

Des joints soudés de la plus haute qualité, avec de grandes exigences de déformabilité au niveau du joint de soudure garantissent une production sans interruption lors du façonnage de feuillards pré-estampés ou non estampés.

**Gamme RSM**

Épaisseur de bande: 0,1 - 1,5 mm

Largeur de bande: 10 - 350 mm

Soudure de matières ou de dimension différentes ou semblables

Options : Soudage de précision au pas

**Gamme PSM**

Épaisseur de bande: 0,07 - 0,8 mm

Largeur de bande: 3 - 120 mm

Soudure au pas avec une grande précision

Outils interchangeables

**Gamme GLA**

Épaisseur de bande: 0,1 - 1,5 mm

Largeur de bande: 10 - 180 mm

Température: 200°C - 950°C

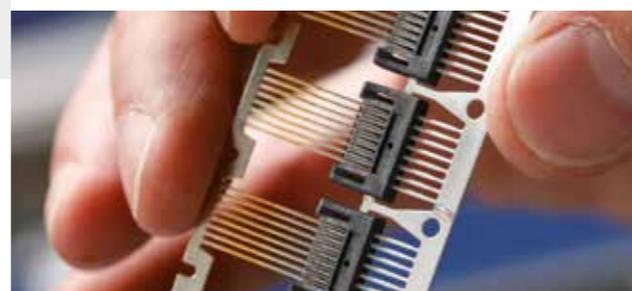
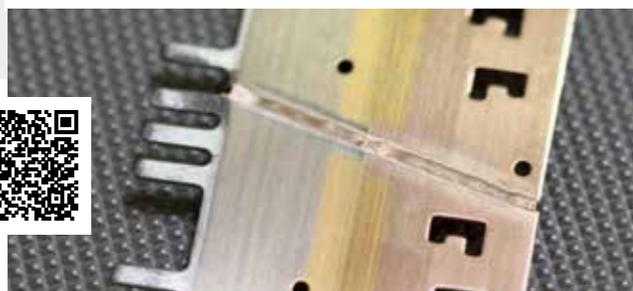
Recuit des joints de soudure par échauffement défini, maintien à température et refroidissement, plus particulièrement dans le cas d'aciers carbone

**Gamme LSM**

Épaisseur de bande: 0,05 - 0,6 mm

Largeur de bande: 5 - 80 mm

Joints de soudure avec une zone d'influence de la température extrêmement réduite pour de plus hautes exigences de déformabilité



Réalisez votre rêve d'une production non-stop

Pièces en bande : Avec la nouvelle génération d'enrouleur automatique ASW vous obtiendrez un enroulement d'une parfaite régularité.

Tension papier régulée et surveillée par frein pneumatique répétable. Découpe d'échantillon de bande pour le contrôle qualité.

Le réglage simple et rapide lors du changement de produit et la commande ergonomique et intuitive apportent une réelle valeur ajoutée à votre processus de fabrication.

Enrouleur automatique



Gamme ASW

Changement des bobines sans arrêt de la presse

Épaisseur de bande: 0,08 - 1,2 mm

Largeur de bande: 10 - 150 mm

Charge maximale/Bobine: 500 kg

Options : Intégration de systèmes de mesures et de contrôle



Enrouleurs horizontaux



Gamme PWA

Ne nécessite plus de bobine

Grande autonomie, sans interruption

Épaisseur de bande: 0,1 - 1,5 mm

Largeur de bande: 10 - 150 mm

Capacité de charge max.: 1000 kg

Options : Intégration de systèmes de mesures et de vérification



Systèmes de changement de caisses



Gamme KWS

Changement de caisse automatique sans interruption de la production

Assemblage et démontage lors de la production

Adaptée pour les conteneurs métalliques ou plastiques

Conception modulaire avec possibilités d'extension



Rouleaux

Par la pratique, pour la pratique : des accessoires testés et éprouvés qui facilitent les opérations du découpage



Rouleaux

Préserve la matière lors de l'enroulage ou le déroulage, pour intégration au niveau du système d'alimentation ou de cabines insonorisées

Montage simple



Commandes par DEL



Commandes par DEL

Balayage sûr et sans contact avec la bande sur 40 points de mesure, reconnaissance de la fin de bande et de la bande tendue

Épaisseur de bande: 0,1 - 3,0 mm

Largeur de bande: 5 - 200 mm

Valeur programmée sortie: 0 - 10 Volt

Tension d'alimentation: +24 V



Poulies de renvoi



Rouleau de renvoi

Acier inoxydable électro-poli très résistant à la corrosion et durable, haute précision de concentricité

Options: Surface latérale vulcanisée



Fixations de bobine

Broche de centrage

Broche de centrage pour multicoils, barres de guidages réglables en continu



Fixations de bobines

Fixations de bobines pour une introduction plus facile dans le noyau intérieur



Découpage par machine multicoulisseaux



La machine à multicoulisseaux RM-NC de BIHLER, avec son unité CN très dynamique pour la production de pièces complexes!

Notre solution: Enrouleur vertical de série VH et système de changement de caisses KWS-V2.0.

Longueur du pas: 60 mm, Vitesse de production: 150 cps/min, Vitesse d'alimentation: 9 m/min, Angle d'avance: 120 degrés



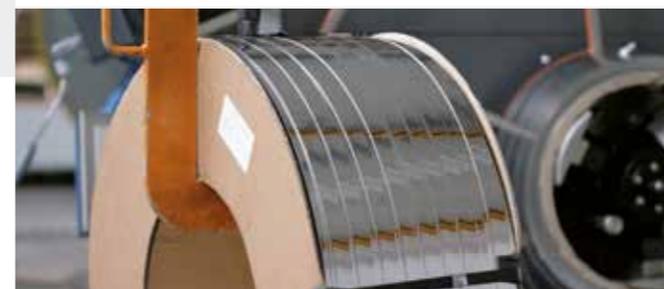
Découpage par outil à suivre



Presse à découper automatique BRUDERER avec avance-bande tirant, pour la production de pièces de haute précision en très grand nombre

Notre solution: Dérouleur vertical de la série VH, équipé d'une bobine de matière trançonnée (jumbo-coils) pour une production extrêmement longue sans interruption. Enrouleur de la série EW (ici sans papier intercalaire de protection), avec régulation de la boucle de bande pour un enroulage parfait.

Longueur de l'avance 74,8 mm pour 800 coups par minute, Vitesse de production 60 m/min



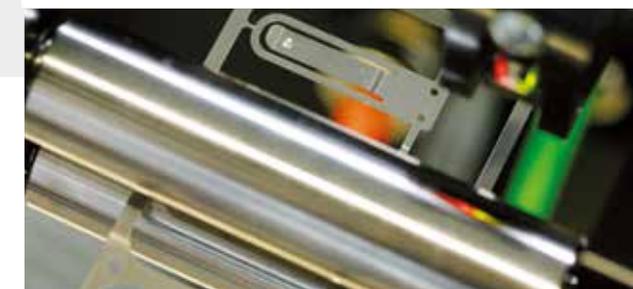
Moulage par injection



Machine ARBURG pour moulage par injection pour la production de pièces hybrides dans un processus Reel-to-Reel

Notre solution: Déroulage horizontal de pièces pré-découpées avec un dérouleur à palettes de la série PW. Machine de soudage de précision de la série PSM pour un liaison précise au niveau de la fin de bande.

Longueur de l'avance 280 mm, bande pré-découpée, 16 cavités, 12 s / cycle



BRUDERER PRESSES FRANCE sarl

27 Rue des Fontenelles

F-78920 Ecquevilly, France

☎ +33 134 7500-40

🌐 www.bruderer.com

👤 Gérard Kirsch – Ingénieur technique et commercial

✉ Gerard.Kirsch@bruderer.com

📱 +33 608 950707

☎ +33 388 004381



Leicht Stanzautomation GmbH

Werner-Heisenberg-Strasse 4

D-75248 Oelbronn-Duerrn/Allemagne

☎ +49 7237 99580-0

☎ +49 7237 99580-99

✉ leicht@stanzautomation.de

🌐 www.stanzautomation.de

