

Componenti high-tech per  
la lavorazione di nastri

Made in Germany

## Mercati e strategia



### Clienti in tutto il mondo

Leicht Stanzautomation progetta, produce e distribuisce unità ed attrezzature periferiche in tutto il mondo per le tecniche di stampaggio e formatura, per la profilatura e l'estrusione, per la produzione di semilavorati, nonché per le tecniche di stampaggio a iniezione e per l'assemblaggio. Tra i clienti figurano fornitori operanti nei settori automobilistico, elettrico ed elettronico, nonché aerospaziale e della tecnologia medicale. Tra i clienti più principali troviamo anche quelli del settore dell'arredamento ed i produttori di elettrodomestici.

Leicht Stanzautomation sviluppa prodotti innovativi, e le novità vengono presentate all'interno della nostra area di formazione, dove la clientela viene aggiornata ed addestrata.

## Fiducia e innovazione

### Nuovi stimoli

Instauriamo un rapporto basato sulla stima reciproca con i nostri clienti, partner e collaboratori, favorendo la diversità e la creatività che c'è in ognuno di noi. Per noi essere protagonisti significa essere il punto di riferimento nel nostro settore, e dare a tutti la possibilità di sviluppare al meglio le proprie capacità plasmando attivamente il futuro dell'azienda grazie al proprio impegno personale.

Leicht Stanzautomation elabora soluzioni che trasformano le idee in realtà. Grazie al nostro entusiasmo ed ingegno, ed in collaborazione con i nostri partner, creiamo stimoli innovativi sempre nuovi che contribuiscono ad un continuo processo di miglioramento dell'azienda e dei nostri collaboratori.

## Collaborazione e assistenza

### Il cliente al centro dell'attenzione

Leicht Stanzautomation pone i suoi clienti e le loro esigenze al centro delle proprie idee e azioni, trattandoli con rispetto, sincerità e fiducia, in uno spirito di collaborazione.

I nostri esperti guidano i nostri clienti dalla fase di progettazione fino ad una completa messa in servizio delle apparecchiature. I nostri servizi di assistenza e di formazione garantiscono ai nostri clienti la massima operatività e produttività dei loro macchinari per l'intero ciclo della loro vita.

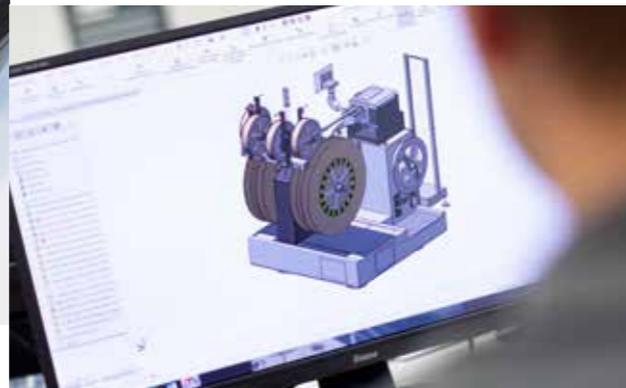
Grazie alla continua applicazione di questa collaudata strategia i nostri clienti vengono assistiti in maniera estremamente affidabile in tutti i loro segmenti di mercato.



## Progettazione e sviluppo

### Le vostre nuove soluzioni produttive nascono da qui:

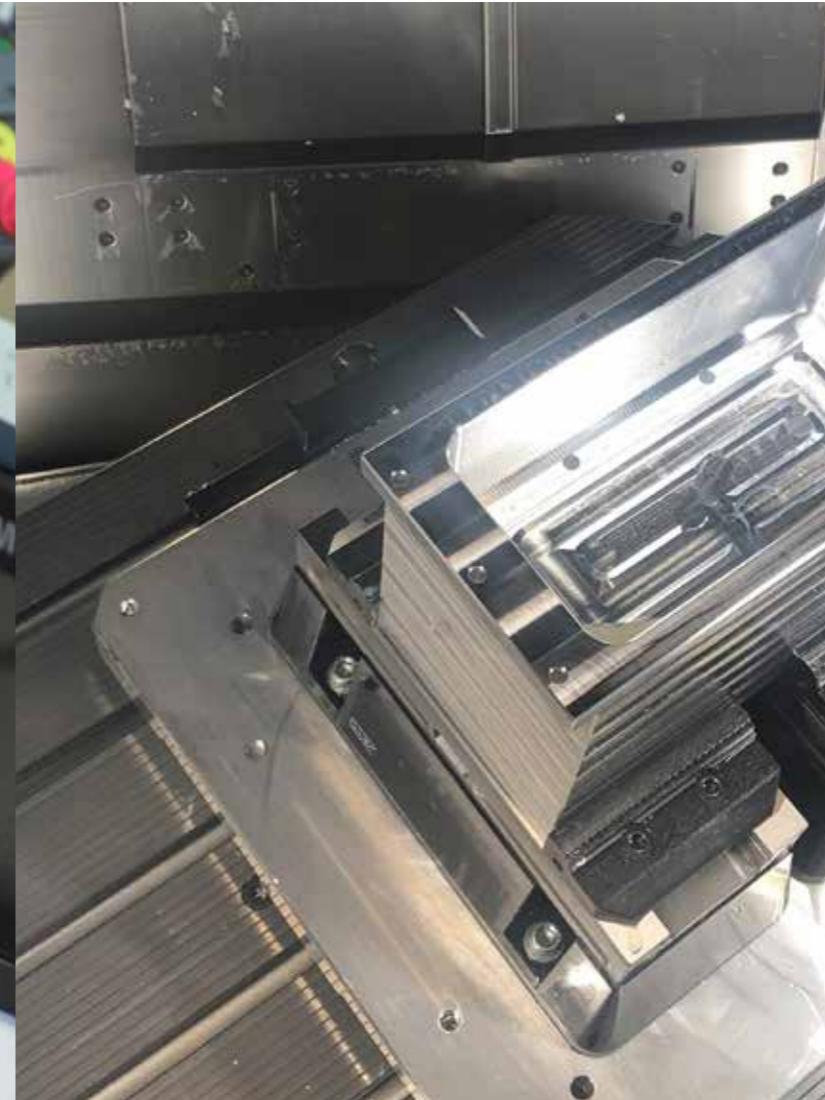
La progettazione creativa rappresenta la base per una produzione efficiente. Dalla pratica per la pratica: grazie alla pluriennale esperienza dei nostri progettisti che operano in un ambiente di lavoro ideale, dotato delle più moderne tecnologie informatiche e di un'attrezzatura per ufficio ergonomica, elaboriamo tutte le soluzioni ottimali per le vostre applicazioni.



## Tecnologia costruttiva

### Sono necessarie apparecchiature di eccellenza per confermarsi come leader nella qualità!

Al centro della nostra linea di produzione più innovativa c'è la nuova serie di macchine C650 della Hermle. Un'apparecchiatura formidabile con la quale addestriamo e qualificiamo i nostri collaboratori a produrre componenti di altissima precisione e qualità. Per risultati accurati e riproducibili nella rettifica di superfici e profili, ci affidiamo a ELB, un partner che offre apparecchiature e soluzioni di processo all'avanguardia dal punto di vista tecnologico.



## Servizio di installazione

## Assistenza

## Consegne in tutto il mondo

### **Eccellenza: è data dalla somma di molte parti di precisione**

L'esperienza paga: i nostri tecnici installatori assemblano accuratamente i componenti di precisione su moduli e su apparecchiature complete. Solo dopo un controllo approfondito e numerosi test, la vostra apparecchiatura otterrà l'autorizzazione per essere consegnata. Un imballaggio accurato garantisce inoltre una consegna senza danni al luogo di destinazione.

### **Assistenza fin dall'inizio**

Siamo qui per voi: fin dal primo contatto, il nostro team di assistenza vi accompagnerà dalla fase di collaudo del vostro impianto fino alla completa messa in funzione. Per un utilizzo efficace della vostra macchina sono per noi fondamentali sia uno scambio di informazioni dettagliate che un'adeguata formazione del vostro personale.

### **La buona qualità che si fa strada nel mondo**

Made in Germany: un segno di grande qualità e di eccellenza. Leicht Stanzautomation è sinonimo di tecnologia e know-how all'avanguardia.



## Moduli raddrizzatori per nastro / Estrattori a nastro

## Svolgitore orizzontale

## Svolgitore verticale

## Frequenze di stampaggio elevate richiedono uno svolgimento rapido

Elevata velocità di produzione senza compromessi.

**Moduli spianatori per nastri:** riduzione delle curvature dei coil dipendenti dal materiale e dal diametro. Fino a 17 rulli garantiscono un perfetto risultato di raddrizzamento con valori di regolazione ottimali e aiutano notevolmente il vostro processo di punzonatura garantendo una maggiore durata dell'utensile e un'elevata precisione dei pezzi.

**Orizzontale:** il pallet col materiale è posizionato direttamente sul disco di avvolgimento, salvaguardando così i vostri preziosi coil. Nessuna necessità di ribaltamento, nessuna manipolazione in verticale, nessun danno.

**Verticale:** in questo caso è possibile aumentare notevolmente la velocità e la produzione. Meglio produrre i pezzi oggi che domani, non è vero?



### Moduli raddrizzatori per nastro serie BRM

Spessore nastro:	0,2 - 2,0 mm
Larghezza nastro:	10 - 160 mm
Numero di rulli raddrizzatori:	9 risp. 17
Rulli Ø:	20 mm risp. 30 mm

### Estrattori a nastro serie BA

Spessore nastro:	0,2 - 1,2 mm
Larghezza nastro:	10 - 250 mm
BA / BRM disponibile nella variante stand-alone oppure come modulo di integrazione per gli svolgitori delle serie EW, PW, TW, PTW e VH	



### Serie PW

Spessore nastro:	0,1 - 1,5 mm
Larghezza nastro:	10 - 250 mm
Portata max.:	3000 kg
Adatta per rotoli singoli o multicoil	



### Serie VH

Spessore nastro:	0,1 - 3,0 mm
Larghezza nastro:	5 - 400 mm
Portata max.:	1000 kg
Adatta per rotoli singoli, bobine in reggia, fili e licci	



## Avvolgitore verticale

**Serie EW**

Spessore nastro: 0,1 - 2,0 mm

Larghezza nastro: 5 - 200 mm

Portata max.: 250 kg

Adatta come svolgitore o avvolgitore per bobine, rotoli singoli, bobine in reggia e fili  
 Dotazione opzionale: estrattore a nastro, modulo raddrizzatore per nastro, tenditore per coil, modulo in carta, azionamento lineare pneumatico, accumulatore a molla

## Svolgitore a tamburo

**Serie TW**

Spessore nastro: 0,1 - 2,0 mm

Larghezza nastro: 5 - 100 mm

Portata max.: 1000 kg

Adatta per bobine in reggia

Dotazione opzionale: estrattore a nastro, modulo raddrizzatore per nastro, accumulatore a molla

## Soluzioni

## Il vostro biglietto d'ingresso nella produzione high-tech

**Serie PW BA-BRM**

Soluzione combinata: Estrattori a nastro della serie BA e moduli raddrizzatori per nastro della serie BRM disponibili come modulo di integrazione per gli svolgitori delle serie EW, PW, TW, PTW e VH

**Serie PTW - orizzontale e verticale**

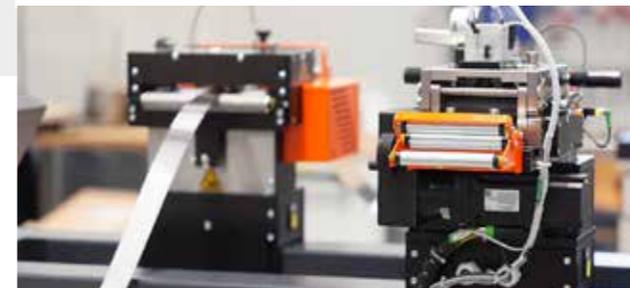
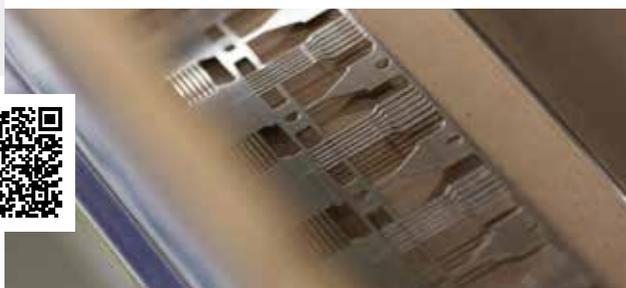
Spessore nastro: 0,1 - 2,0 mm

Larghezza nastro: 5 - 100 mm

Portata max.: 1500 kg

Adatta per rotoli singoli e bobine in reggia

Dotazione opzionale: estrattore a nastro, modulo raddrizzatore per nastro, accumulatore a molla



## Saldatrici ad arco

## Saldatrici a resistenza

## Trattamento termico

## Saldatrici a laser

# Il nastro non finisce mai

Leicht Stanzautomation in stretta collaborazione con i propri reparti di progettazione e produzione vi fornisce soluzioni di saldature per le esigenze del vostro processo produttivo.

Le giunte di saldatura che si ottengono sono di altissima qualità e con ottime caratteristiche di formabilità della saldatura, e garantiscono una produzione ininterrotta per la lavorazione sia di nastri non punzonati che prepunzonati.



### Serie RSM

Spessore nastro: 0,1 - 1,5 mm

Larghezza nastro: 10 - 350 mm

Giunti di saldatura dei materiali con caratteristiche e dimensioni uguali e diverse

Opzionale: saldatura accurata della divisione

### Serie PSM

Spessore nastro: 0,07 - 0,8 mm

Larghezza nastro: 3 - 120 mm

Giunti di saldatura con elevata precisione di divisione

Kit di utensili sostituibili



### Serie GLA

Spessore nastro: 0,1 - 1,5 mm

Larghezza nastro: 10 - 180 mm

Temperatura: 200°C - 950°C

Ricottura di lavorabilità del giunto di saldatura mediante riscaldamento, mantenimento e raffreddamento definiti soprattutto degli acciai con carbonio

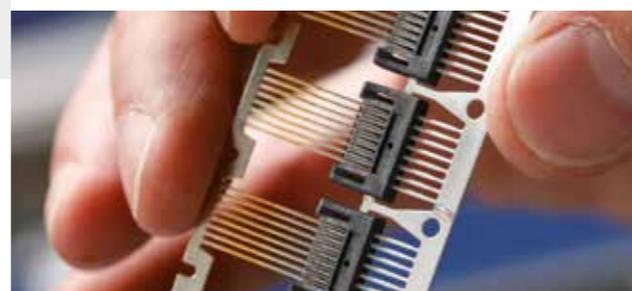
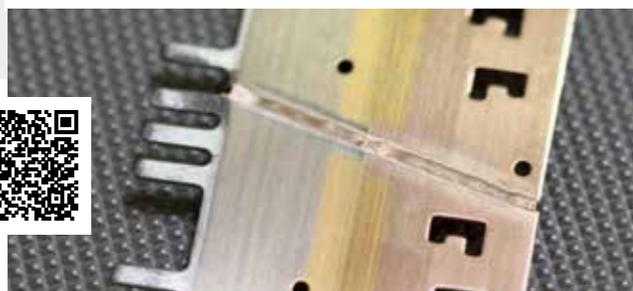


### Serie LSM

Spessore nastro: 0,05 - 0,6 mm

Larghezza nastro: 5 - 80 mm

Giunti di saldatura con zona d'influenza della temperatura molto ridotta per i più elevati standard di formabilità



## Realizzate il sogno di una produzione continua

**Materiale in nastro o sfuso:** Leicht Stanzautomation ha sviluppato soluzioni pratiche per l'avvolgimento in orizzontale e verticale dei vostri pezzi di precisione e vi offre un ulteriore componente da assemblare sulla vostra linea di produzione continua, con il nuovo sistema modulare di cambio contenitore.

**Materiale in nastro:** con la nuova generazione di avvolgitori automatici ASW si ottiene un modello d'avvolgimento perfetto.

**Il monitoraggio ed il controllo pneumatico del tiro della carta tramite valori di frenatura ripetibili, la possibilità di preparare campioni per un controllo di qualità, l'allestimento rapido e semplice, ed i comandi intuitivi supportano in modo significativo il vostro processo.**

### Avvolgitore automatico



#### Serie ASW

Sostituzione della bobina senza interruzione delle presse

Spessore nastro: 0,08 - 1,2 mm

Larghezza nastro: 10 - 150 mm

Portata/bobina max.: 500 kg

Opzionale: integrazione di sistemi di misurazione o controllo



### Avvolgitore automatico



#### Serie PWA

Nessuna necessità di bobine

Funzionamento elevato e ininterrotto

Spessore nastro: 0,1 - 1,5 mm

Larghezza nastro: 10 - 150 mm

Portata max.: 1000 kg

Opzionale: integrazione di sistemi di misurazione o controllo



### Sistemi di trasporto per cassette



#### Serie KWS

Sostituzione automatica delle cassette senza interrompere la produzione

Equipaggiamento e prelievo durante la produzione in corso

Adatta per contenitori di metallo o plastica

Struttura modulare con possibilità di ampliamento



## Gabbie con scorrimento a rulli

Dalla pratica per la pratica:  
accessori collaudati e sperimentati  
per facilitare le operazioni  
quotidiane di punzonatura.

**Gabbie con scorrimento a rulli**

Delicate sui materiali per l'ingresso o  
l'uscita del nastro da montare su  
avanzamenti o cabine di isolamento acustico

Montaggio facile



## Comandi LED

**Comandi LED**

Scansione senza contatto e sicura del nastro  
con 40 punti di misurazione e  
rilevamento del nastro teso e  
dell'estremità del nastro

Spessore nastro: 0,1 - 3,0 mm

Larghezza nastro: 5 - 200 mm

Valore nominale uscita: 0 - 10 Volt

Tensione di alimentazione: +24 V



## Rulli di rinvio

**Rulli di rinvio**

Acciaio inox elettrolucidato con ottima resistenza  
alla corrosione e resistenza alla fatica in caso di  
elevata precisione di concentricità

Opzionale: superficie del rivestimento  
vulcanizzata



## Fissaggi per coil

**Spina di centraggio**

Spina di centraggio  
per multicoil con  
traversa di guida a  
regolazione continua

**Fissaggio per coil**

Fissaggio per coil per il facile inserimento nel  
nucleo interno



## Tecnologia di punzonatura e piegatura



### **Punzonatrice e piegatrice RM-NC di BIHLER con unità NC Hi-dynamic per la produzione di componenti complessi!**

La nostra soluzione: svolgitori verticali della serie VH e un sistema di cambio contenitore KWS-V2.0.

Lunghezza di avanzamento: 60 mm, velocità di produzione: 150 l/min, velocità di avanzamento: 9 m/min, angolo di avanzamento: 120 gradi



## Tecnologia progressiva



### **Punzonatrice BRUDERER con sistema di alimentazione per la produzione di serie di componenti di alta precisione**

La nostra soluzione: svolgitori verticali della serie VH con nastro avvolto in più spire sovrapposte (rocchetto) per una produzione continua. Avvolgitori della serie EW (in questo caso senza carta protettiva) con controllo di tensione del materiale per un profilo di avvolgimento perfetto.

Lunghezza di azionamento 74,8 mm a 800 corse al minuto, velocità di produzione 60 m/min



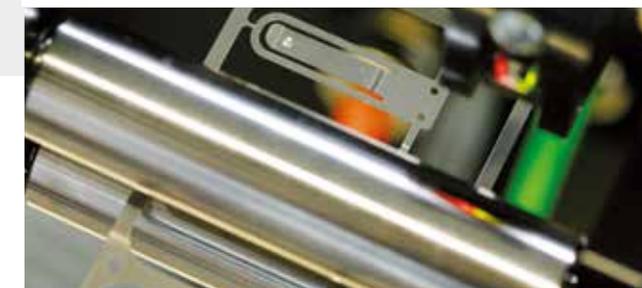
## Tecnologia a iniezione



### **Pressa ad iniezione ARBURG per la produzione di pezzi ibridi nel processo a bobine "reel-to-reel"**

La nostra soluzione: svolgimento orizzontale di componenti prepunzonati con svolgitori a pallet della serie PW. Saldatrice di precisione della serie PSM per una accurata giuntura dell'estremità dei nastri.

Lunghezza di avanzamento 280 mm, strisce prepunzonate, 16 cavità, ciclo 12 s





Carutti S.r.l.

Via T. Cremona 29

20145 Milan (Italia)

☎ +39 02 4800760

☎ +39 02 4986970

👤 M. Sc. Carlo Alberto Carutti

✉ info@carutti.it

Leicht Stanzautomation GmbH

Werner-Heisenberg-Strasse 4

D-75248 Oelbronn-Duerrn/Germania

☎ +49 7237 99580-0

☎ +49 7237 99580-99

✉ leicht@stanzautomation.de

🌐 www.stanzautomation.de

